

BIO FLEX™ ALLROUND

Das erste ganzjährig nutzbare zertifizierte biobasierte Epoxy Reparaturprodukt für alle Reparaturen!

- Für die dauerhafte Reparatur von Holzschäden
- Geeignet für Reparaturen zu allen Jahreszeiten
- Geeignet zum Renovieren, Restaurieren und Modellieren von Holzkonstruktionen und -profilen.
- Für Innen und Außen
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Holzsorten
- Bleibend elastisch
- Vorbehandeln mit DRY FIX® UNI (klein)



BIO FLEX™
ALLROUND



BIO FLEX™ ALLROUND

Eigenschaften:

- Besteht zu 40% aus biobasierten Rohstoffen
- Zertifiziert als "OK-biobased" mit einem Stern
- Nach 12 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 20°C)
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50 mm
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Verarbeitungszeit: 15 - 20 Minuten bei 20°C
- Hohes Standvermögen
- Schrumpffrei
- Leichte Verarbeitung und sehr gute Modellierbarkeit
- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen

DRY FIX®

UNI



DRY FIX® UNI

Eigenschaften:

- Extra lange Verarbeitungszeit von 1 Stunde
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von 24 Stunden mit BIO FLEX™ endbehandelt werden
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb
- Elastisch
- Frei von Lösungsmitteln
- Schrumpffrei



Das erste ganzjährig nutzbare zertifizierte biobasierte Epoxy Reparaturprodukt für alle Reparaturen

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Lösungsmittel- und füllstofffreies Zweikomponenten Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen, zum Teil biobasiert.
- BIO FLEX™ ALLROUND ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen Repair Care Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Besteht zu 40 % aus biobasierten Rohstoffen;
- Zertifiziert als "OK-biobased" mit einem Stern;
- Nach 12 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 20°C);
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50 mm;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C;
- Verarbeitungszeit: 15 - 20 Minuten bei 20°C;
- Hohes Standvermögen;
- Schrumpffrei;
- Leichte Verarbeitung und sehr gute Modellierbarkeit;
- Eingebautes Mischkontrollsystem;
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen;
- Hat die gleichen Eigenschaften wie Holz und ist auf die gleiche Weise zu bearbeiten;
- Reines Epoxidharz;
- Dauerelastisch;
- Enorme Haftung;
- Feuchtigkeitsbeständig;
- Dampfdicht.

ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen.
- Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene Repair Care Arbeitsmethoden.
- Innen und Außen.
- Auch anwendbar auf anderen Materialien als Holz, wie Mauerwerk, Putz, Beton, Metall.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt (≤18%) und zu weiches Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanalyzer CS1.

- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz mit einer Fräsmaschine mit Kugelkopfräser (Durchmesser 9,5 mm) entfernen.
- Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit BIO FLEX™ ALLROUND zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® UNI (klein) vorbehandeln.
- Überschüssiges DRY FIX® UNI (klein), welches nicht ins Holz eingedrungen ist entfernen.
- BIO FLEX™ ALLROUND auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Informieren Sie sich über die richtigen Arbeitsmethoden wie in den Repair Care Ausschreibungstexten vermeldet.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- BIO FLEX™ mit einer EASY+Q™ Doppeldosierpistole (leichtgewichtig oder Hochleistung) dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten ein Mischbrett und (Kunststoff-) Modellierspachtel (sind leicht zu reinigen).
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Die Komponenten A und B vermischen bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (dies verkürzt die Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte BIO FLEX™ ALLROUND in einer dünnen Schicht über das Mischbrett; dies verlängert die Verarbeitungszeit.
- Bei der Modellierung von mehrkelligen Reparaturen können Acrylstreifen (Plexiglas) ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen (> 40°C) oder zu kalten (< 5°C) Bedingungen aufbewahren.
- BIO FLEX™ ALLROUND kann durch eine geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acrylharz basiert ist eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb von einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Besuchen Sie das praxisorientierte Repair Care Zertifizierungsseminar um mehr Produktkenntnisse zu erlangen und Verarbeitungsfähigkeiten zu entwickeln.

WICHTIG

Arbeitsweisen und Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Anforderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die Repair Care Methoden wie in den Ausschreibungstexten definiert zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets mit Ihrem Fachhändler oder mit Repair Care Kontakt auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A modifiziertes Epoxidharz. Komponente B Mischung aus modifizierten Aminen. 1.08 kg/dm³. 100 Vol. % (=100 Gew. %). Komponente A > 65°C, Komponente B > 62°C.
Dichte bei 20°C: Feststoffgehalt: Flammpunkt DIN 53213:	100 Vol. % (=100 Gew. %). Komponente A: 3 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil. EASY+Q™ leichtgewichtige oder Hochleistungs-Dosierpistole benutzen. Benötigte Menge auf einem Kunststoffmischbrett dosieren und vermischen, bis die grüne Farbe der Komponente A verschwunden ist. Komponente A: Hochviskose grüne transparente Masse. Komponente B: Hochviskose hell orange/braune transparente Masse. Mischprodukt: Stark pastöse transparente Masse.
Mischungsverhältnis:	
Mischungsanweisung:	
Aussehen	
Verarbeitungszeit bei 20°C: Verarbeitungstemperatur: Verarbeitung:	20 Min. 0 - 35°C. Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel zufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 20°C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 12 Stunden.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit Acrylat-, Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe überstreichen.
Haltbarkeit:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Kartuschen angegeben.
Verpackung:	Kartusche Komponente A: 300 ml. Kartusche Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 400 ml. Unter ISO 9001.
Herstellung:	Pappkarton mit 20 Sets.
Verpackungseinheit:	Temperatur 5°C bis 40°C.
Lagerung/Transport:	



Der elastische Holzstabilisator für alle DRY FLEX®

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Niedrigviskoses lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für alle BIO FLEX™.
- DRY FIX® UNI ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**;
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit BIO FLEX™ ALLROUND endbehandelt werden;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C;
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb;
- Elastisch;
- Niedrige Viskosität;
- Frei von Lösungsmitteln;
- Schrumpffrei;
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten;
- Dringt schnell und tief ins Holz ein.

ANWENDUNGEN

- Untergrundvorbehandlung für BIO FLEX™ ALLROUND Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt (≤18%) bei zu weichem Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanalyzer CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY+Q™ PROFI - Kugelkopfräser).

- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von BIO FLEX™ in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FIX® UNI mindestens 20 Minuten bis maximal 24 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® UNI z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- BIO FLEX™ auftragen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (transparent) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosiermarkierungen auf den Fläschchen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie die EASY+Q™ MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® UNI vorbehandeltes Holz spätestens nach 24 Stunden mit BIO FLEX™ endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen. 1.05 kg/dm³ (gemischtes Produkt). 100 Vol.% (=100 Gew.%). Komponente A: 125. Komponente B: 50. A+B vermisch: 100.
Dichte bei 20°C: Feststoffgehalt: Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente A > 62°C. Komponente B > 62°C. Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Flammpunkt DIN 53213:	
Mischungsverhältnis:	
AUSSEHEN	
Komponente A: Komponente B: Mischprodukt: Verarbeitungszeit (30 ml) bei 20°C: Verarbeitungstemperatur: Verarbeitung:	Transparente Flüssigkeit. Nahezu farblos. Transparente, gelbe Flüssigkeit. 1 Stunde. 0 - 35°C. Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen. Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Vorsichtsmaßnahmen:	Ca. 250 g/m² (je nach Untergrundbeschaffenheit).
Verbrauch:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Fläschchen angegeben.
Haltbarkeit:	Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml.
Verpackung:	Oder als Kleinverpackung: Fläschchen Komponente A: 80 ml. Fläschchen Komponente B: 40 ml. Gesamt A + B: 120 ml. Pappkarton mit 10 Sets. Unter ISO 9001.
Verpackungseinheit:	Temperatur 5°C bis 50°C
Herstellung:	
Lagerung/Transport:	

